



3.3. Set de freze cu plăcuțe brazate pentru teșirea cantului Z=4

D mm	B mm	d mm	a mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	20-30	30	3	3.3.1	3.3.7
	24-40	30	5	3.3.2	3.3.8
	30-50	30	3	3.3.3	3.3.9
140	20-30	30	3	3.3.4	3.3.10
	24-40	30	5	3.3.5	3.3.11
	30-50	30	3	3.3.6	3.3.12

Descriere:

Set de freze cu corp din oțel, cu alezaj, placate cu oțel rapid (OR) sau carbură metalică (CMS) pentru teșirea canturilor.

Aplicții:

Teșirea și îndreptarea canturilor cu freze reglabile

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
Freze placate cu carbură metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

Va = 40 - 70 m/s

$$V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$(F_z \cdot Z \cdot n) \quad (\text{m/min})$$

$$F = \frac{\quad}{1000}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F

- pentru MDF: 0,8F

- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Set freze teșit canturi

D x B x d Z ; a ; α

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

a - distanța de teșire

α - unghiul de teșire

