



3.2. Set de freze cu plăcuțe brazate pentru rotunjirea cantului Z=4

D mm	B mm	d mm	R mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	20-30	30	3	3.2.1	3.2.7
	24-40	30	5	3.2.2	3.2.8
	30-50	30	3	3.2.3	3.2.9
140	20-30	30	3	3.2.4	3.2.10
	24-40	30	5	3.2.5	3.2.11
	30-50	30	3	3.2.6	3.2.12

Descriere:

Set de freze cu corp din oțel, cu alezaj, placate cu oțel rapid (OR) sau carbură metalică (CMS) pentru rotunjirea canturilor.

Aplicții:

Rotunjirea și îndreptarea canturilor cu freze reglabile

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR): Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Freze placate cu carbură metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

$V_a = 40 - 70 \text{ m/s}$ $V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Set freze rotunjit canturi

D x B x d Z ; R

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

R - raza profilului de lemn

