

### 3.4. Set de freze cu plăcuțe brazate pentru parchet Z=6

D mm	B max mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
140	18-30	30	3.4.1	3.4.6
	18-30	40	3.4.2	3.4.7
160	18-30	30	3.4.3	3.4.8
	18-30	40	3.4.4	3.4.9
	18-30	60	3.4.5	3.4.10

**Descriere:**

Set de freze cu corp din oțel, cu alezaj, placate cu oțel rapid (OR) sau carbură metalică (CMS) pentru realizarea parchetului de lemn masiv

**Aplicții:**

Profilarea lambei și a ulucului pentru îmbinarea parchetului

**Material prelucrat:**

Lemn masiv ( salcâm, fag, stejar, cireș, nuc, etc

**Viteza de aşchiere recomandată :**

$$Va = 40 - 70 \text{ m/s} \quad Va = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

**Avans de aşchiere / dinte :**

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(Fz \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

**Observatie :**

La cerere se pot realiza seturi formate din două bucăți (lamba și ulucul fix) și seturi din patru bucăți (lamba și uluc reglabil).

Alezajul se execută conform cerinței clientului

**Modalitate de comandă:**

Set freze pentru parchet - fixe  
- reglabile

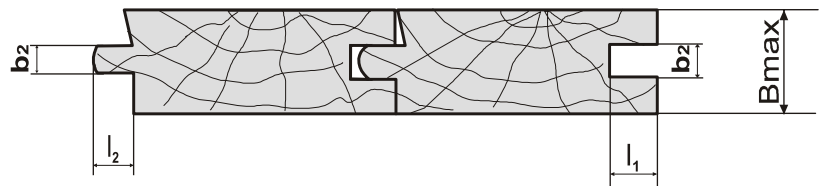
D x B x d Z ;

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți



**Observație:**

Parametrii b1, l1, b2 și l2 se vor specifica în comandă.

Parametrul B<sub>max</sub> reprezintă lățimea lemnului.