
Descriere:

Set freze cu corp din oțel, cu alezaj, placate cu oțel rapid (OR) sau carbură metalică (CMS) pentru realizarea lambriurilor.

Aplicții:

Profilarea lambrei și a ulucului pentru îmbinarea lambriului

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,

Viteza de așchiere recomandată :

$$Va = 40 - 70 \text{ m/s} \quad Va = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

Avans de așchiere / dinte :

$Fz = 0,3-0,8$ (mm) finisare

$Fz = 0,8-1,5$ (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(Fz \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

La cerere se pot realiza seturi formate din două bucăți (lamba și ulucul fix) și seturi din patru bucăți (lamba și uluc reglabil).

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Set freze pentru lambriu - fixe
- reglabile

$D \times B \times d \times Z$;

D - diametrul de tăiere

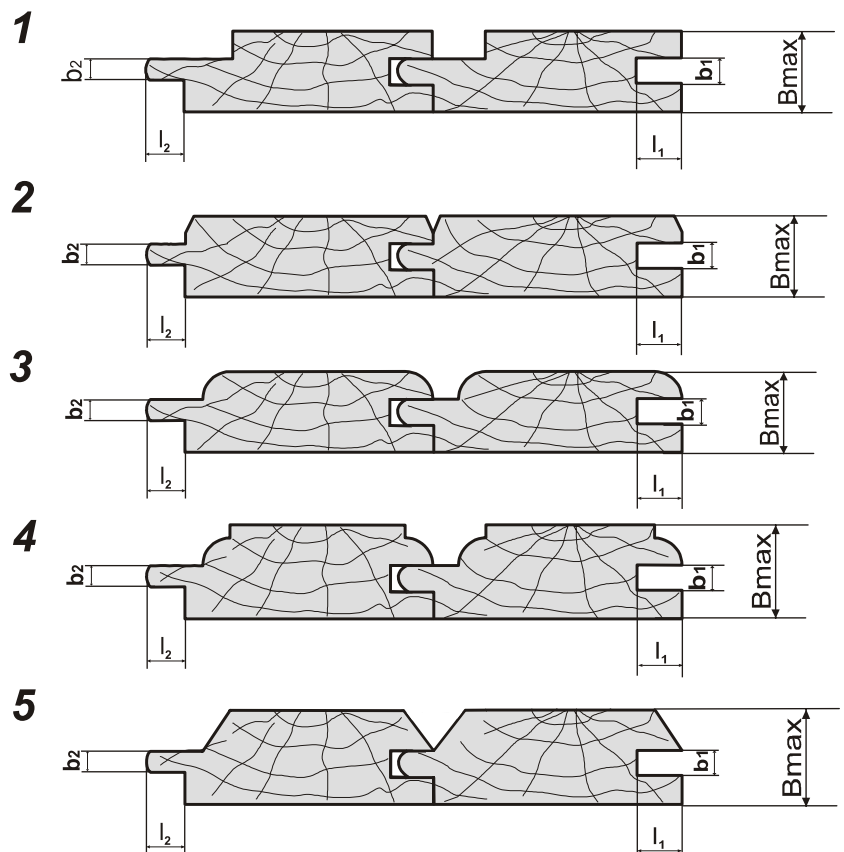
B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

3.5. Set de freze cu plăcuțe brazate pentru lambriuri Z=4

D mm	B max mm	d mm	Cod preț OR
120	12-18	30	3.5.1
	18-30	30	3.5.2
140	12-18	30	3.5.3
	18-30	30	3.5.4
	18-30	40	3.5.5
160	12-18	30	3.5.6
	18-30	30	3.5.7
	18-30	40	3.5.8

Modele constructive:

Observatie:

Parametrii b_1 , l_1 , b_2 și l_2 se vor specifica în comandă.

Parametrul B_{max} reprezintă lățimea lemnului.