**Descriere:**

Set de freze cu corp din aluminiu, cu alezaj, cu plăcuțe din carbură metalică (CMS) prinse mecanic pentru teșirea canturilor.

**Aplicații:**

Teșirea și îndreptarea canturilor cu freze reglabile

**Material prelucrat:**

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,

**Viteza de aşchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

**Avans de aşchiere / dinte :**

$F_z = 0,3-0,8$  (mm) finisare

$F_z = 0,8-1,5$  (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

**Observație :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esența tare: 0,9F

**Modalitate de comandă:**

Set freze cu plăcuțe amovibile pentru teșit și rotunjit canturi

$D \times B \times d \ Z ; r ;$

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

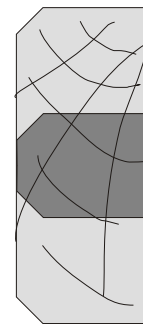
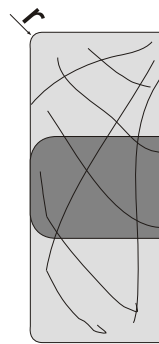
d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

r - raza de teșire

### 3.9 Set de freze combinate, cu plăcuțe amovibile ptr. îndreptare, teșire sau rotunjire cant $Z=2+2+2$

Seturi	D	B	d	r	Cutter	Cod preț
	mm	mm	mm	mm		
<b>Set A1</b>	<b>113</b>	<b>19-44</b>	<b>30</b>	<b>2-5</b>	<b>1,3,4,6,1</b>	3.9.1
Straight cutter	100	30	30			3.9.2
Left cutter	113	16	30	2-5		3.9.3
Right cutter	113	16	30	2-5		3.9.4
Covering plate	98	9	30			3.9.5
<b>Set A2</b>	<b>113</b>	<b>39-64</b>	<b>30</b>	<b>2-5</b>	<b>1,3,5,6,1</b>	3.9.6
Straight cutter	100	50	30			3.9.7
Left cutter	113	16	30	2-5		3.9.8
Right cutter	113	16	30	2-5		3.9.9
Covering plate	98	9	30			3.9.10
<b>Set B1</b>	<b>118</b>	<b>25-50</b>	<b>30</b>	<b>6-10</b>	<b>1,2,4,7,1</b>	3.9.11
Straight cutter	100	30	30			3.9.12
Left cutter	118	24	30	6-10		3.9.13
Right cutter	118	24	30	6-10		3.9.14
Covering plate	98	9	30			3.9.15
<b>Set B2</b>	<b>118</b>	<b>45-70</b>	<b>30</b>	<b>6-10</b>	<b>1,2,5,7,1</b>	3.9.16
Straight cutter	100	50	30			3.9.17
Left cutter	118	24	30	6-10		3.9.18
Right cutter	118	24	30	6-10		3.9.19
Covering plate	98	9	30			3.9.20



Corp din aluminiu

