



2.28. Freze unghiulare reglabile -90 +90 cu plăcuțe amovibile reversibile

D mm	B mm	d mm	a °	Z	Cod preț
160	50	30	-90 +90	2	2.28.1
170	60	30	-90 +90	2	2.28.2

Corp din aluminiu



Descriere:
Corp de freză unghiulară reglabilă realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:
Frezarea canturilor înclinate pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de aşchiere recomandată :
 $V_a = 40 - 70 \text{ m/s}$ $V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000}$ (m/s)

Avans de aşchiere / dinte :
Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :
 $F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000}$ (m/min)

Observatie :
Valoarea avansului de lucru se modifica:
- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:
Freză unghiulară reglabilă cu plăcuțe amovibile
D x B x d Z
D - diametrul de tăiere
B - lățimea de tăiere
d - alezajul frezei
Z - numărul de dinți tăietori

