


Descriere:

Corp de freză unghiulară reglabilă realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea canturilor înclinate pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză unghiulară reglabilă cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

2.27. Freze unghiulare reglabile -45 +45 cu plăcuțe amovibile reversibile

D mm	B mm	d mm	a °	Z	Cod preț
110	40	30	-45 +45	2	2.27.1
120	40	30	-45 +45	2	2.27.2 *
130	50	30	-67,5 +67,5	2	2.27.3
150	50	30	-90 +90	2	2.27.4

* Corp din aluminiu

