


**Descriere:**

Corp de freză realizată din oțel, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

**Aplicații:**

Frezarea canalelor pentru îmbinare de tip lambă uluc pe mașini cu avans mecanic și manual

Recomandată pentru frezarea în lungul fibrei.

**Material prelucrat:**

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

**Viteza de aşchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

**Avans de aşchiere / dinte :**

$F_z = 0,3 - 0,8 \text{ (mm)}$  finisare

$F_z = 0,8 - 1,5 \text{ (mm)}$  semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

**Observație :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare:  $0,9F$
- pentru MDF:  $0,8F$

**Modalitate de comandă:**

Freză uluc cu plăcuțe amovibile

$D \times B \times d$  Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori și pretăietori

## 2.21. Freze uluc 4 - 12 mm cu plăcuțe amovibile reversibile și cu pretăietori

D mm	B mm	d mm	t max mm	Z	Cod preț
125	4	30	35	4+4	2.21.1
	5	30	35	4+4	2.21.2
	6	30	35	4+4	2.21.3
	8	30	35	4+4	2.21.4
	10	30	35	4+4	2.21.5
	12	30	35	4+4	2.21.6
150	4	30	45	4+4	2.21.7
	5	30	45	4+4	2.21.8
	6	30	45	4+4	2.21.9
	8	30	45	4+4	2.21.10
	10	30	45	4+4	2.21.11
	12	30	45	4+4	2.21.12
180	4	30	55	8+8	2.21.13
	5	30	55	8+8	2.21.14
	6	30	55	8+8	2.21.15
	8	30	55	4+8	2.21.16
	10	30	55	4+8	2.21.17
	12	30	55	4+8	2.21.18

