



2.4. Freze reglabile uluc cu plăcuțe brazate Z=8+2+2

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
160	4 - 11	30	2.4.1	2.4.5
	5 - 14	30	2.4.2	2.4.6
180	8 - 23	30	2.4.3	2.4.7
	12 - 32	30	2.4.4	2.4.8

Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru executarea canalelor drepte.

Aplicații:

Frezarea canalelor pentru îmbinare de tip lambă uluc pe mașini cu avans mecanic.

Recomandată pentru frezarea în lungul fibrei.

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză uluc reglabilă
D x B x d Z
D - diametrul de tăiere
B - lățimea de tăiere
d - alezajul frezei
Z - numărul de dinți

