



2.23. Freze reglabile uluc 8 - 24 mm cu plăcuțe amovibile reversibile și cu pretăietori

D mm	B mm	d mm	t max mm	Z	Cod preț
160	4,0-7,5	30	30	8+4	2.23.1
	8,0-15,0	30	30	4+4	2.23.2
	12,5-24,0	30	30	4+4	2.23.3
180	4,0-7,5	30	40	8+4	2.23.4
	8,0-15,0	30	40	4+4	2.23.5
	12,5-24,0	30	40	4+4	2.23.6

Descriere:

Corp de freză realizată din oțel, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS și reglare continuă

Aplicații:

Frezarea canalelor pentru îmbinare de tip lambă uluc pe mașini cu avans mecanic și manual

Recomandată pentru frezarea în lungul fibrei.

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de aşchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000}$$

Avans de aşchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză uluc reglabilă continuu, cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori și pretăietori

Notă:

Reglajul pentru stabilirea dimensiunii B, se efectuează continuu în mod mecanic prin acționarea inelului de reglaj.

