
Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea profilelor de tăbii pentru uși delocuință, de interior, uși de exterior, uși pentru mobilier sau profile ornamentale pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, MDF, ...)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză tăbii cu plăcuțe amovibile

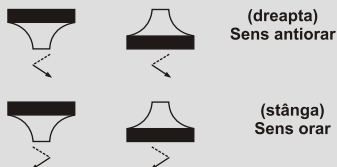
D x B x d Z;

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

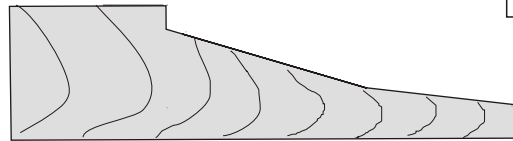
Z - numărul de dinți tăietori



2.37. Freze pentru tăbii cu plăcuțe amovibile

D	B	d	t max	Z	Cod preț
mm	mm	mm	mm		
200	25	30	58	2+2	2.37.1

Corp din aluminiu



Z=2+2

D	B	d	t max	Profil	Cod preț
mm	mm	mm	mm		
200	20	30	63	A	2.37.2
200	24	30	63	B	2.37.3

Corp din aluminiu

