


Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru pentru rotunjirea canturilor.

Aplicții:

Rotunjirea și îndreptarea canturilor cu freze fixe

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
 Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
 Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză rotunjit canturi

D x B x d Z ; R

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

R - raza profilului de lemn

2.13. Freze pentru rotunjirea cantului Z=4

D mm	B mm	d mm	R mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	20	30	3	2.13.1	2.13.9
	30	30	3	2.13.2	2.13.10
	40	30	3	2.13.3	2.13.11
140	20	30	3	2.13.4	2.13.12
	30	30	3	2.13.5	2.13.13
	40	30	3	2.13.6	2.13.14
160	20	30	3	2.13.7	2.13.15
	30	30	3	2.13.8	2.13.16

