



**Descriere:**

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru îndreptarea canturilor după croire.

**Aplicații:**

Frezarea canturilor drepte sau după contur pe mașini cu avans mecanic sau manual

**Material prelucrat:**

Freze placate cu oțel rapid (OR):  
Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,  
Freze placate cu carbură metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

**Viteza de aşchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

**Avans de aşchiere / dinte :**

F<sub>z</sub> = 0,3-0,8 (mm) finisare  
F<sub>z</sub> = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

**Observatie :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

**Adâncimea maximă de aşchiere:**

$$T_{\text{max}} = D/8 \text{ mm}$$

**Modalitate de comandă:**

Freză cant  
D x B x d Z  
D - diametrul de tăiere  
B - lățimea de tăiere  
d - alezajul frezei  
Z - numărul de dinți

## 2.6. Freze pentru îndreptat cant cu plăcuțe brazate Z=4

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
63	30	30	2.6.1	2.6.17
	60	30	2.6.2	2.6.18
80	30	30	2.6.3	2.6.19
	40	30	2.6.4	2.6.20
	60	30	2.6.5	2.6.21
100	30	30	2.6.6	2.6.22
	40	30	2.6.7	2.6.23
	60	30	2.6.8	2.6.24
125	30	30	2.6.9	2.6.25
	40	30	2.6.10	2.6.26
	60	30	2.6.11	2.6.27
140	30	30	2.6.12	2.6.28
	50	30	2.6.13	2.6.29
	60	30	2.6.14	2.6.30
160	30	30	2.6.15	2.6.31
	40	30	2.6.16	2.6.32

