


**Descriere:**

Corp de freză realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

**Aplicații:**

Frezarea canturilor pe mașini cu avans mecanic și manual

**Material prelucrat:**

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

**Viteza de așchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

**Avans de așchiere / dinte :**

F<sub>z</sub> = 0,3-0,8 (mm) finisare

F<sub>z</sub> = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

**Observație :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F

- pentru MDF: 0,8F

**Modalitate de comandă:**

Freză îndreptat cant cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori și pretăietori

## 2.25. Freze pentru îndreptat cant cu plăcuțe amovibile reversibile

| D<br>mm | B<br>mm | d<br>mm | t max<br>mm | Z   | Cod preț |
|---------|---------|---------|-------------|-----|----------|
| 85      | 50      | 30      | 8           | 2+4 | 2.25.1   |
| 90      | 40      | 30      | 15          | 2+4 | 2.25.2 * |
| 100     | 30      | 30      | 20          | 2+4 | 2.25.3   |
|         | 50      | 30      | 20          | 2+4 | 2.25.4   |
| 125     | 30      | 30      | 30          | 2+4 | 2.25.5   |
|         | 50      | 30      | 30          | 2+4 | 2.25.6   |
|         | 50      | 30      | 30          | 2+4 | 2.25.7 * |
|         | 60      | 30      | 30          | 2+4 | 2.25.8   |

\* Corp din aluminiu

