
Descriere:

Freze cu alezaj placate cu oțel rapid (OR) pentru executarea îmbinărilor în lungul fibrei.

Aplicții:

Frezarea danturii pentru îmbinarea pe cant a elementelor din lemn masiv. Dantura se realizează cu o singură freză pe ambele elemente, îmbinarea făcându-se prin răsturnarea profilului unuia din cele două.

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar)

Viteza de aşchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de aşchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F

- pentru MDF: 0,8F

- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză pentru îmbinări longitudinale

D x B x d Z ; H

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

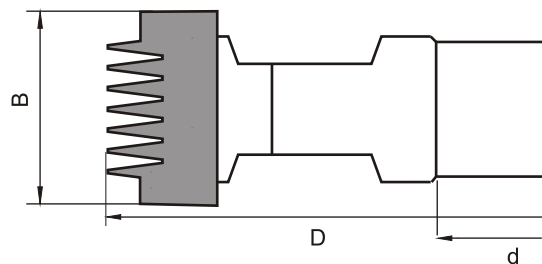
d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

H - înălțimea dintelui

2.17. Freze pentru îmbinări longitudinale Z=4

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR
125	30	30	2.17.1
	35	30	2.17.2
	40	30	2.17.3
	45	30	2.17.4
140	30	30	2.17.5
	35	30	2.17.6
	40	30	2.17.7
	45	30	2.17.8



Tipuri constructive

