


Descriere:

Freză cu alezaj din oțel rapid (OR) pentru executarea îmbinărilor cap la cap.

Aplicții:

Frezarea danturii pentru îmbinarea cap la cap a elementelor din lemn masiv. Dantura se realizează cu două sau mai multe freze în funcție de grosimea materialului prelucrat.

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Frezele pot lucra în set de 2-5 bucăți sau în set cu freze laterale drepte.

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză pentru îmbinări de capăt

D x B x d Z ; H

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

H - înălțimea dintelui

2.15. Freze pentru îmbinări de capăt Z=4 (minișincuri)

D mm	B mm	d mm	H mm	Cod preț
125	3,8	30	10	2.15.1
	6	30	10	2.15.2
	10	30	10	2.15.3
135	3,8	30	10	2.15.4
	6	30	10	2.15.5
	10	30	10	2.15.6
125	3,8	30	15	2.15.7
	6	30	15	2.15.8
	10	30	15	2.15.9
135	3,8	30	15	2.15.10
	6	30	15	2.15.11
	10	30	15	2.15.12

