



## 2.24. Freze pentru falț cu plăcuțe amovibile reversibile și cu pretăietori

D mm	B mm	d mm	t max mm	Z	Cod preț
125	30	30	27	4+4	2.24.1
	50	30	27	2+4	2.24.2 *
	50	30	27	4+4	2.24.3
	60	30	27	2+4	2.24.4 *
150	60	30	40	2+4	2.24.5 *

\* Corp din aluminiu



### Descriere:

Corp de freză realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

### Aplicații:

Frezarea falțurilor pe mașini cu avans mecanic și manual

### Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

### Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

### Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

### Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

### Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F

- pentru MDF: 0,8F

### Modalitate de comandă:

Freză falț cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori și pretăietori

