

**Descriere:**

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru frezarea canturilor

Aplicații:

Frezarea canturilor drepte sau pe contur după șablon pe mașini normale de frezat sau mașini de copiat.

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
 Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
 Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000}$$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
 Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză multidinți
 D x B x d Z
 D - diametrul de tăiere
 B - lățimea de tăiere
 d - alezajul frezei
 Z - numărul de dinți

2.7. Freze melc pentru îndreptat, cu plăcuțe brazate

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
80	62	30	2.7.1	2.7.8
	82	30	2.7.2	2.7.9
	102	30	2.7.3	2.7.10
100	62	30	2.7.4	2.7.11
120	122	30	2.7.5	2.7.12
125	62	30	2.7.6	2.7.13
	122	30	2.7.7	2.7.14

