

Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea canturilor profilate pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de aşchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de aşchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

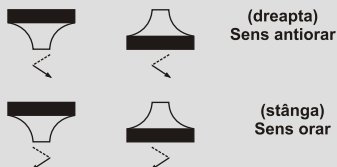
Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esența tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză profil multiconvex cu plăcuțe amovibile

- D x B x d Z; R
- D - diametrul de tăiere
- B - lățimea de tăiere
- d - alezajul frezei
- Z - numărul de dinți tăietori
- R - raza profilului



2.34. Freze cu profil multiconvex cu plăcuțe amovibile

D mm	B mm	d mm	R mm	Z	Cod preț
180	43	30	4,6,8,10	2	2.34.1

Corp din aluminiu

