



2.32. Freze cu profil convex 1/2 C cu plăcuțe amovibile Z=2

D mm	B mm	d mm	R mm	Z	Cod preț
126	6	30	3	2	2.32.1
128	8	30	4	2	2.32.2
130	10	30	5	2	2.33.3
132	12	30	6	2	2.33.4 *
136	16	30	8	2	2.32.5 *
140	20	30	10	2	2.32.6 *
144	24	30	12	2	2.32.7 *
150	30	30	15	2	2.32.8 *
160	40	30	20	2	2.32.9 *

* Corp din aluminiu



Descriere:

Corp de freză realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea canturilor profilate pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză profil convex 1/2 C cu plăcuțe amovibile

- D x B x d Z; R
- D - diametrul de tăiere
- B - lățimea de tăiere
- d - alezajul frezei
- Z - numărul de dinți tăietori
- R - raza profilului

