
**Descriere:**

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

**Aplicații:**

Frezarea canturilor profilate pe mașini cu avans mecanic și manual

**Material prelucrat:**

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

**Viteza de așchiere recomandată :**

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

**Avans de așchiere / dinte :**

F<sub>z</sub> = 0,3-0,8 (mm) finisare  
 F<sub>z</sub> = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

**Avans de lucru :**

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

**Observație :**

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

**Modalitate de comandă:**

Freză profil concav 1/4 C cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z; R

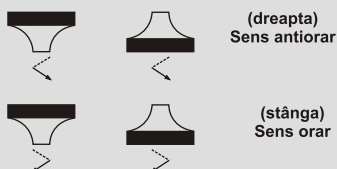
D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

R - raza profilului



## 2.29. Freze cu profil concav 1/4 C cu plăcuțe amovibile

D mm	B mm	d mm	R mm	Z	Cod preț
120	20	30	3	2	2.29.1
	20	30	4	2	2.29.2
	20	30	5	2	2.29.3
	20	30	6	2	2.29.4
	20	30	8	2	2.29.5
	20	30	10	2	2.29.6
	20	30	3-10	2	2.29.7
130	20	30	15	2	2.29.8
140	25	30	20	2	2.29.9
150	30	30	25	2	2.29.10
160	35	30	30	2	2.29.11

Corp din aluminiu

