


Descriere:

Freză cu alezaj placată cu oțel rapid (OR) sau carbura metalică (CMS) pentru executarea profilelor de lemn semirotonde convexe.

Aplicații:

Profilarea canturilor, frezarea elementelor cu profil combinat ce conțin arce de cerc, pe mașini de frezat cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
 Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,
 Freze placate cu carbura metalică (CMS): Lemn stratificat, PAL, PFL, MDF, ...

Viteza de așchiere recomandată :

$V_a = 40 - 70 \text{ m/s}$ $V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000}$ (m/s)

Avans de așchiere / dinte :

$F_z = 0,3 - 0,8$ (mm) finisare
 $F_z = 0,8 - 1,5$ (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000}$ (m/min)

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F
- tăiere contra fibrei 0,6F

Alezajul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză cu profil concav 1/2 C

D x B x d Z ; R

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

R - raza profilului de lemn

2.11. Freze cu profil concav 1/2 C cu plăcuțe brazate Z=4

D mm	B mm	d mm	R mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	16	30	4	2.11.1	2.11.15
	20	30	6	2.11.2	2.11.16
	24	30	8	2.11.3	2.11.17
	30	30	10	2.11.4	2.11.18
	34	30	12	2.11.5	2.11.19
	38	30	14	2.11.6	2.11.20
140	20	30	6	2.11.7	2.11.21
	24	30	8	2.11.8	2.11.22
	30	30	10	2.11.9	2.11.23
	34	30	12	2.11.10	2.11.24
	38	30	14	2.11.11	2.11.25
	42	30	16	2.11.12	2.11.26
160	46	30	18	2.11.13	2.11.27
	24	30	8	2.11.14	2.11.28

