


Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea canturilor profilate pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
 F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Freză profil concav 1/2 C cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z; R
 D - diametrul de tăiere
 B - lățimea de tăiere
 d - alezajul frezei
 Z - numărul de dinți tăietori
 R - raza profilului

2.31. Freze cu profil concav 1/2 C cu plăcuțe amovibile

D mm	B mm	d mm	R mm	Z	Cod preț
125	15	30	3	2	2.31.1
	15	30	4	2	2.31.2
	15	30	3+4	2	2.31.3
	20	30	5	2	2.31.4
	20	30	6	2	2.31.5
	20	30	5+6	2	2.31.6
	30	30	8	2	2.31.7
	30	30	10	2	2.31.8
	30	30	8+10	2	2.31.9
	30	30	12	2	2.31.10
	40	30	15	2	2.31.11
135	50	30	20	2	2.31.12

Corp din aluminiu

