



## 2.35. Freze cu plăcuțe amovibile reversibile ptr. îmbinări longitudinale cu umăr

D mm	B mm	d mm	Profil	A	Cod preț
120	60	30	1	7,7	2.35.1 *
125	50	30	2	15,0	2.35.2
140	50	30	2	15,4	2.35.3
	60	30	3	23,0	2.35.4

\* Corp din aluminiu



### Descriere:

Corp de freză realizată din oțel sau aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

### Aplicații:

Frezarea îmbinărilor longitudinale în dinți pe mașini cu avans mecanic și manual

### Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,

### Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

### Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare

Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

### Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

### Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esenta tare: 0,9F

### Modalitate de comandă:

Freză îmbinări longitudinale, cu umăr, cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z; A

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

A - lungimea îmbinării

