


Descriere:

Freze cu alezaj placate cu oțel rapid (OR) pentru profilarea elementelor de pereți căsuțe

Aplicții:

Profilarea lambei și a ulucului pentru îmbinări tip căsuțe din lemn.

Material prelucrat:

Freze placate cu oțel rapid (OR):
Lemn masiv rășinos

Viteza de așchiere recomandată :

$V_a = 40 - 70 \text{ m/s}$ $V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$

Avans de așchiere / dinte :

$F_z = 0,3 - 0,8 \text{ (mm)}$ finisare
 $F_z = 0,8 - 1,5 \text{ (mm)}$ semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

Observatie :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- tăiere contra fibrei 0,6F
Alezaul se execută conform cerinței clientului

Modalitate de comandă:

Freză pentru pereți căsuțe

D x B x d Z ; H

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți

H - înălțimea dintelui

2.19. Freze cu plăcuțe brazate pentru pereți de căsuțe, Z=4

D mm	B mm	d mm	Cod preț OR	Cod preț CMS
125	30	30	2.19.1	2.19.12
	40	30	2.19.2	2.19.13
	50	30	2.19.3	2.19.14
140	40	30	2.19.4	2.19.15
	60	30	2.19.5	2.19.16
	70	30	2.19.6	2.19.17
	90	30	2.19.7	2.19.18
160	120	30	2.19.8	2.19.19
	60	30	2.19.9	2.19.20
	80	30	2.19.10	2.19.21
	100	30	2.19.11	2.19.22

