

Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea profilurilor de mână curentă pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat,

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s } V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \text{ (m/s)}$$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \text{ (m/min)}$$

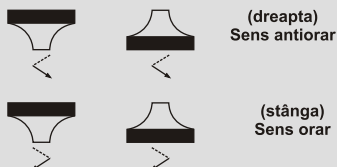
Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:
- pentru lemn de esență tare: 0,9F

Modalitate de comandă:

Freză profil concav 1/4 C cu plăcuțe amovibile

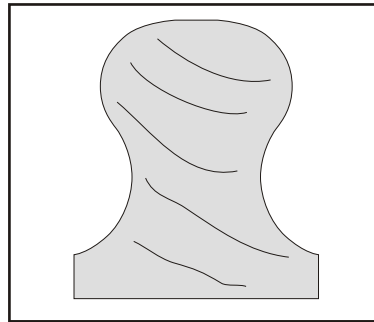
D x B x d Z;
D - diametrul de tăiere
B - lățimea de tăiere
d - alezajul frezei
Z - numărul de dinți tăietori



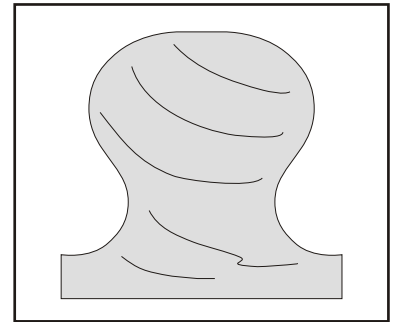
2.38. Freze cu plăcuțe amovibile pentru mână curentă

D mm	B mm	d mm	Profil	Z	Cod preț
130	73	30	A	2	2.38.1
160	73	30	B	2	2.38.2

Corp din aluminiu



Profil A



Profil B

