



2.36. Freze cu plăcuțe amovibile ptr. îmbinări longitudinale fără umăr

D mm	B mm	d mm	Z	Cod preț
90	50	30	2	2.36.1
120	50	30	2	2.36.2

Corp din aluminiu



Descriere:

Corp de freză realizată din aluminiu, cu prinderea mecanică a plăcuțelor tăietoare din CMS

Aplicații:

Frezarea îmbinărilor longitudinale în dinți pe mașini cu avans mecanic și manual

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi D n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

F_z = 0,3-0,8 (mm) finisare
F_z = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F

Modalitate de comandă:

Freză îmbinări longitudinale cu plăcuțe amovibile

D x B x d Z;

D - diametrul de tăiere

B - lățimea de tăiere

d - alezajul frezei

Z - numărul de dinți tăietori

