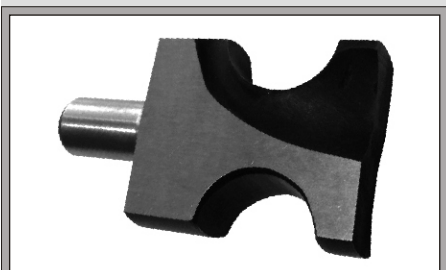




5.8. Freze cu coadă, din oțel rapid, cu profil concav 1/2 C, Z=2



Descriere

Freză monobloc din OR, cu coadă, cu două tășuri utilizabile pe mașini cu ax superior.

Aplicații

Frezarea profilelor convexe semirotunde în lemn masiv.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,)

Modalitate de comandă:

Freză cu coadă, cu prof. conc 1/2C, din OR.

D x GL x d Z; r

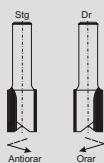
D - diametrul părții active

GL - lungimea totală

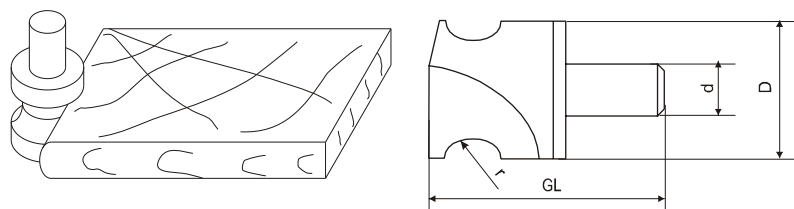
d- diametrul cozii

Z - numărul de dinți tăietori

r - raza profilului



D mm	GL mm	r mm	d mm	Cod preț
15	42	2,5	9,5	5.8.1
16	43	3,0	9,5	5.8.2
18	46	4,0	9,5	5.8.3
20	48	5,0	9,5	5.8.4
22	50	6,0	9,5	5.8.5
28	53	7,0	12	5.8.6
30	55	8,0	12	5.8.7
32	57	9,0	12	5.8.8
35	59	10,0	12	5.8.9
37	61	11,0	12	5.8.10
42	64	12,0	12	5.8.11
50	71	16,0	12	5.8.12
52	75	18,0	12	5.8.13
60	90	20,0	12	5.8.14



5.9. Freze cu coadă, din oțel rapid, cu profil frontal convex 1/2 C, Z=2



Descriere

Freză monobloc din OR, cu coadă, cu două tășuri utilizabile pe mașini cu ax superior.

Aplicații

Sculptură în lemn masiv.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. tei, paltin, stejar)

Modalitate de comandă:

Freză cu coadă, cu prof. frontal convex 1/2C, din OR

D x NL x GL x d Z; r

D - diametrul părții active

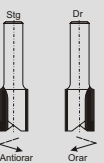
NL - lungimea părții active

GL - lungimea totală

d- diametrul cozii

Z - numărul de dinți tăietori

r - raza profilului



D mm	GL mm	NL mm	r mm	d mm	Cod preț
8	55	35	4	9,5	5.9.1
10	55	35	5	9,5	5.9.2
12	55	35	6	9,5	5.9.3
14	55	35	7	9,5	5.9.4
16	55	35	8	9,5	5.9.5
18	55	35	9	9,5	5.9.6
20	55	35	10	9,5	5.9.7
24	55	35	12	9,5	5.9.8
28	55	35	14	9,5	5.9.9
32	55	35	16	9,5	5.9.10
36	60	40	18	12	5.9.11
40	60	40	20	12	5.9.12
44	60	40	22	12	5.9.13
45	60	40	22,5	12	5.9.14
50	60	40	25	12	5.9.15

