



5.4. Freze cilindrice, cu coadă filetată, din oțel rapid, pentru îmbinări drepte Z=2



Descriere

Freză cilindrică monobloc, din OR, cu coadă filetată, cu două tășuri, utilizabilă pe mașini cu ax superior.

Aplicații

Frezarea locașurilor în lemn masiv, pentru îmbinări drepte.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar,)

Modalitate de comandă:

Freză cilindrică, cu coadă filetată, din oțel rapid, pentru îmbinări drepte

D x NL x GL x d Z

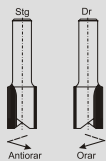
D - diametrul părții active

NL - lungimea părții active

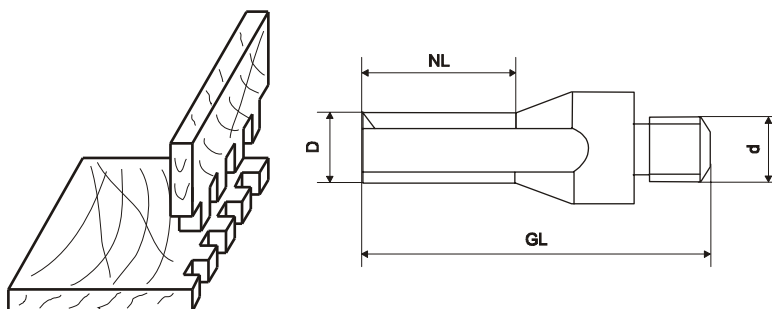
GL - lungimea totală

d - metricul cozii filetate (M)

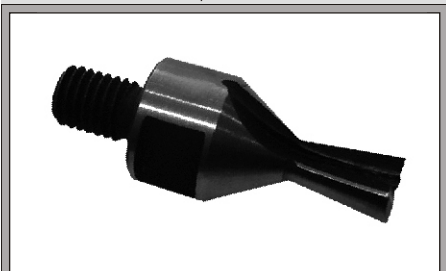
Z - numărul de dinți tăietori



D mm	GL mm	NL mm	d mm	Cod preț
4	43	20	M10	5.4.1
6	50	20	M10	5.4.2
8	54	20	M10	5.4.3
10	60	20	M10	5.4.4
12	63	20	M10	5.4.5
14	66	20	M10	5.4.6
16	67	20	M10	5.4.7
18	75	20	M10	5.4.8
20	76	28	M10	5.4.9
25	76	28	M10	5.4.10
30	80	28	M10	5.4.11



5.5. Freze unghiulare, cu coadă filetată, din oțel rapid, pentru îmbinări conice Z=2



Descriere

Freză unghiulară, cu coadă filetată, din oțel rapid, cu două tășuri, pentru mașini cu ax superior.

Aplicații

Frezarea locașurilor în lemn masiv, pentru îmbinări în coadă de rândunică.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar)

Modalitate de comandă:

Freză unghiulară cu coadă filetată, din oțel rapid, ptr îmbinări conice.

D x NL x GL x d Z

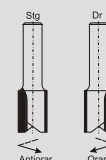
D - diametrul părții active

NL - lungimea părții active

GL - lungimea totală

d - metricul cozii filetate (M)

Z - numărul de dinți tăietori



D mm	GL mm	NL mm	d mm	α	Cod preț
8	50	13	M10	8	5.5.1
10	53	15	M10	8	5.5.2
12	56	18	M10	8	5.5.3
15	60	23	M10	8	5.5.4
18	63	27	M10	8	5.5.5
20	67	30	M10	8	5.5.6
22	70	33	M10	8	5.5.7
25	83	38	M10	8	5.5.8

