



5.2. Freze cilindrice drepte cu coadă, din oțel rapid, Z=2



Descriere

Freză cilindrică monobloc din OR, cu coadă, cu două tășuri utilizabilă pe mașini cu ax superior.

Aplicații

Frezarea găurilor ovale în lemn masiv.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar.)

Modalitate de comandă:

Freză cilindrică dreaptă cu coadă, din OR.

D x NL x GL x d Z

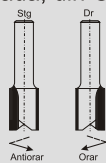
D - diametrul părții active

NL - lungimea părții active

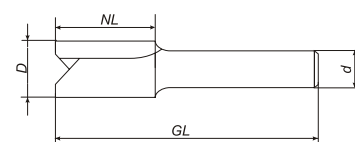
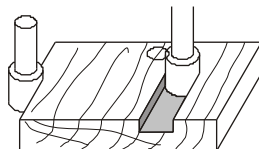
GL - lungimea totală

d - diametrul cozii

Z - numărul de dinți tăietori



D mm	GL mm	NL mm	d mm	Cod preț
4	45	12	8	5.2.1
5	45	12	8	5.2.2
6	47	14	8	5.2.3
7	48	15	8	5.2.4
8	50	20	8	5.2.5
9	60	30	8	5.2.6
10	60	30	8	5.2.7
11	60	30	12	5.2.8
12	70	40	12	5.2.9
13	70	40	12	5.2.10
14	70	40	12	5.2.11
15	70	40	12	5.2.12
20	70	40	12	5.2.13



5.3. Freze cilindrice cu coadă filetată, din oțel rapid, pentru găuri mari Z=2



Descriere

Freză cilindrică monobloc din OR, cu coadă filetată, cu două tășuri, pentru mașini cu ax superior.

Aplicații

Frezarea găurilor, canelurilor și scobiturilor în lemn masiv.

Material prelucrat

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar)

Modalitate de comandă:

Freză cilindrică, cu coadă filetată, din OR, ptr găuri mari

D x NL x GL x d Z

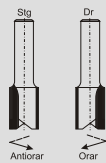
D - diametrul părții active

NL - lungimea părții active

GL - lungimea totală

d - metricul cozii filetate (M)

Z - numărul de dinți tăietori



D mm	GL mm	NL mm	d mm	Cod preț
15	35	11	M8	5.3.1
16	35	11	M8	5.3.2
17	35	11	M8	5.3.3
18	35	11	M8	5.3.4
19	35	11	M8	5.3.5
20	35	11	M8	5.3.6
21	35	11	M10	5.3.7
22	35	11	M10	5.3.8
23	35	11	M10	5.3.9
24	35	11	M10	5.3.10
25	35	11	M10	5.3.11
26	35	11	M10	5.3.12
28	35	11	M10	5.3.13
30	35	11	M10	5.3.14
32	38	12	M12	5.3.15
34	38	12	M12	5.3.16
35	38	12	M12	5.3.17
36	38	12	M12	5.3.18
38	38	12	M12	5.3.19
40	38	12	M12	5.3.20

