


Descriere:

Două pânze circulare placate cu pastile CMS, ascuțite una stânga și una dreapta, cu segmenti placați cu două pastile CMS ce se poziționează între cele două pânze în funcție de lățimea de prelucrare necesară.

Aplicații:

Frezarea canalelor pentru îmbinare de tip lambă uluc pe mașini cu avans mecanic și manual

Recomandată pentru frezarea în lungul fibrei.

Material prelucrat:

Lemn masiv (ex. brad, paltin, fag, stejar, Lemn stratificat, PAL, MDF, ...)

Viteza de așchiere recomandată :

$$V_a = 40 - 70 \text{ m/s} \quad V_a = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60 \cdot 1000} \quad (\text{m/s})$$

Avans de așchiere / dinte :

Fz = 0,3-0,8 (mm) finisare
 Fz = 0,8-1,5 (mm) semifinisare

Avans de lucru :

$$F = \frac{(F_z \cdot Z \cdot n)}{1000} \quad (\text{m/min})$$

Observație :

Valoarea avansului de lucru se modifica:

- pentru lemn de esență tare: 0,9F
- pentru MDF: 0,8F

Modalitate de comandă:

Dado set
 D x B x d
 D - diametrul de tăiere
 B - lățimea de tăiere
 d - alezajul frezei

3.1. DADO SET pentru frezare uluc 6,3 - 20,7 mm

6" Set	D mm	B mm	c mm	d mm	Z	Cod preț
Set complet		6,3-20,7				3.1.1
Pânză Dr	150	3,2	2,6	30	18	3.1.2
Pânză St	150	3,2	2,6	30	18	3.1.3
Segment 1/16"	150	1,6	1,6	30	2	3.1.4
Segment 1/8"	150	3,8	3,2	30	2	3.1.5
Segment 1/4"	150	7,0	6,3	30	2	3.1.6

10" Set	D mm	B mm	c mm	d mm	Z	Cod preț
Set complet		6,3-20,7				3.1.7
Pânză Dr	250	3,2	2,6	30	24	3.1.8
Pânză St	250	3,2	2,6	30	24	3.1.9
Segment 1/16"	250	1,6	1,6	30	2	3.1.10
Segment 1/8"	250	3,8	3,2	30	2	3.1.11
Segment 1/4"	250	7,0	6,3	30	2	3.1.12

12" Set	D mm	B mm	c mm	d mm	Z	Cod preț
Set complet		6,3-20,7				3.1.13
Pânză Dr	300	3,2	2,6	30	24	3.1.14
Pânză St	300	3,2	2,6	30	24	3.1.15
Segment 1/16"	300	1,6	1,6	30	2	3.1.16
Segment 1/8"	300	3,8	3,2	30	2	3.1.17
Segment 1/4"	300	7,0	6,3	30	2	3.1.18

